

1. Przeznaczenie

Smarownica elektryczna typu AX-2000 przeznaczona jest do smarowania maszyn i urządzeń smarem plastycznym pobieranym bezpośrednio z fabrycznych pojemników o pojemności od 14 do 50 kg. W zależności od wymiarów stosowanego pojemnika ze smarem należy dobrać smarownicę o odpowiedniej wielkości. Smarownica może podawać smary o klasie konsystencji od NLGI 000 do NLGI 2- 3.

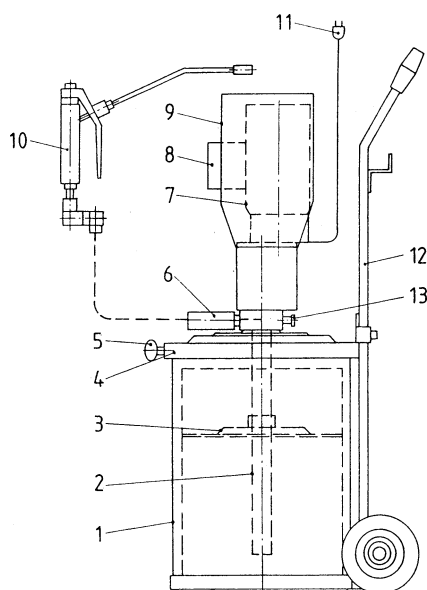
2. Dane techniczne

wydajność (dla NLGI-2):	0 bar- 330 cm ³ /min 100 bar- 320 cm ³ /min 200 bar- 280 cm ³ /min
ciśnienie robocze:	0- 200 bar
przyłącze smaru:	G1/4
podawane środki:	smary o klasie konsystencji NLGI 000- NLGI 2- 3
napięcie zasilania:	230V 50Hz
pobór mocy:	max. 400W
klasa zabezpieczenia:	IP 55

3. Opis techniczny

Smarownica typu AX-2000 jest pompą tłokową o napędzie elektrycznym.

W skład smarownicy wchodzi: zbiornik osłonowy (1), pompa rurowa (2), płyta nadążna (3), pokrywa zbiornika (4), śruba motylkowa (5), zawór sterujący (6), silnik elektryczny (7), skrzynka elektryczna (8), osłona silnika (9), pistolet smarowy z węzłem (10), przewód zasilający z wtyczką (11), wózek dwukołowy- zamawiany osobno (12), zawór odpowietrzający (13).



A038



A037

Po załączeniu smarownicy do sieci następuje uruchomienie pompy, która pracuje do osiągnięcia maksymalnego ciśnienia i zadziałania wyłącznika ciśnieniowego. Każdorazowe naciśnięcie spustu pistoletu smarowego powoduje wypływ smaru i spadek ciśnienia co powoduje ponowne uruchomienie pompy, uzyskanie maksymalnego ciśnienia w układzie smarownicy i gotowość do dalszej pracy.

4. Rodzaje pomp

wielkość pojemnika	numer katalogowy	
	wąż dł. 4 m.	wąż dł. 6 m.
14 do 18 kg ID 255- 290 mm zbiornik osłonowy D300 x 380	43540.00	43590.00
20 do 25 kg ID 290- 350 mm zbiornik osłonowy D375 x 480	43541.00	43591.00
50 kg ID 350- 410 mm max. wysokość 640 mm	43542.00	43592.00

5. Wyposażenie dodatkowe

Smarownice do pojemników o pojemności do 25 kg mogą być wyposażone dodatkowo w dwukołowy wózek (nr kat. 40550.00) umożliwiający ich łatwe przemieszczanie. Wózek zamawiany jest osobno.

6. Instalacja

Smarownice do pojemników 50 kg są montowane bezpośrednio na oryginalnych pojemnikach fabrycznych. Smarownice 25 kg i mniejsze montowane są na dostarczonych zbiornikach osłonowych, do których wkładane są oryginalne pojemniki fabryczne. Nie ma potrzeby przeładowywania środka smarnego.

Smarownica powinna być eksploatowana w suchym i niezapyłonym miejscu. Należy zapewnić swobodny dostęp do pompy w celu wymiany pojemników ze smarem. Temperatura otoczenia powinna odpowiadać parametrom stosowanego środka smarnego.

W zależności od wielkości pojemnika smaru należy przygotować odpowiednią płytę nadążną. Smarownice dostarczane są z zestawem części umożliwiającym montaż płyty nadążnej o wymaganej średnicy. W zależności od średnicy posiadanego zbiornika należy wybrać odpowiednie krążki metalowe i fartuch gumowy zgodnie z poniższym rysunkiem.

7. Pierwsze uruchomienie

Pompy są testowane i wstępnie napełniane przez producenta. Pompa rozpoczyna pracę natychmiast po podłączeniu zasilania.

W celu uruchomienia pompy należy:

- umieścić płytę nadążną w pojemniku ze smarem i docisnąć, tak aby smar wydostał się z otworu,
- umieścić pompę w otworze pokrywy i zabezpieczyć nakrętką (dla pojemników 50 kg),
- wsunąć rurę pompy do otworu w płycie nadążnej tak aby pokrywa oparła się na krawędzi pojemnika smaru lub zbiornika osłonowego,
- dokręcić śruby motylkowe znajdujące się na krawędzi pokrywy,
- podłączyć zasilanie,
- włączyć pompę,
- nacisnąć spust pistoletu smarowego i odczekać aż smar pojawi się na wyjściu pompy. W razie potrzeby należy pompę odpowietrzyć za pomocą zaworu odpowietrzającego.

Jeżeli po uruchomieniu pompa nie podaje smaru to należy: wyjąć pompę z pojemnika, docisnąć płytę nadążną tak aby smar wydostał się z otworu i ponownie przeprowadzić pierwsze uruchomienie pompy.

Jeżeli pompa nie będzie używana przez dłuższy okres czasu należy odłączyć zasilanie.

8. Wymiana pojemników ze smarem

Wymiana pojemnika ze smarem następuje zgodnie z zasadami pierwszego uruchomienia. W czasie wymiany pojemnika ze smarem należy zwrócić uwagę na czystość. Jakikolwiek zanieczyszczenia smaru mogą spowodować awarię pompy i/lub smarowanych urządzeń. Przed przystąpieniem do wymiany pojemnika smaru należy odłączyć zasilanie.

9. Wykrywanie i usuwanie usterek

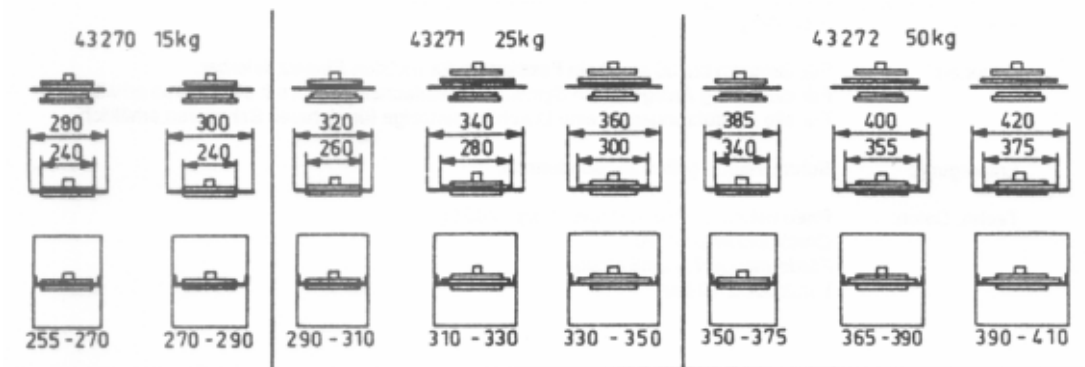
Uwaga: Przed przystąpieniem do napraw należy odłączyć przewód zasilający.

Silnik pompy pracuje lecz pompa nie podaje smaru:

- obecność pęcherzy powietrza w smarze. Należy wyjąć pompę, docisnąć płytę nadążną i ponownie uruchomić pompę. W razie potrzeby należy użyć zaworu odpowietrzającego,
- obecność zanieczyszczeń w smarze. Należy wyjąć pompę ze zbiornika oczyścić otwory ssące na rurze pompy oraz tłok.

Jeżeli pompa nadal nie pracuje prawidłowo należy skontaktować się z dostawcą.

Uwaga: W czasie pracy, obsługi i napraw należy przestrzegać zasad eksploatacji urządzeń elektrycznych oraz ogólnie przyjętych zasad BHP.



A016

LA-V-1504-06 (zastrzeżenie możliwości zmian)