

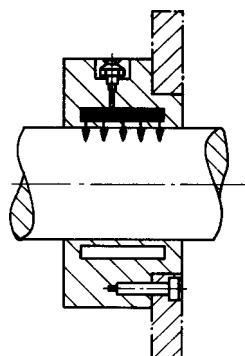
Karta katalogowa

Wysokociśnieniowa smarownica ręczna

ABNOX®

1. Przeznaczenie

Wysokociśnieniowa smarownica ręczna przeznaczona jest do zaciskania głowic narzędziowych z mocowaniem hydraulicznym na wale maszyny. Główne zastosowanie znajduje w przemyśle obróbki drewna. Mocowanie hydrauliczne zapewnia wysoką dokładność ruchu obrotowego, precyzyjne wyważenie głowicy oraz umożliwia stosowanie wysokich prędkości obrotowych.



A029

2. Opis techniczny

Wysokociśnieniowa smarownica ręczna składa się z następujących elementów:

- głowica z rękojeścią, dźwignią roboczą, manometrem, zaworem odpowietrzającym, zaworem powrotnym i złączem napełniania,
 - zbiornik smaru,
 - wężyk lub rurka z czteroszczękową końcówką smarową.
- Wewnątrz głowicy znajduje się tłok poruszany dźwignią roboczą i układ zaworów zwrotnych. Zbiornik smaru wyposażony jest w tłok i sprężynę dociskową. Tłok jest wyciągany za pomocą pręta. Smarownica posiada wewnętrzny kanał powrotny, którym . Zbiornik smaru może być napełniany z zewnątrz poprzez złącze napełniania lub przy wykorzystaniu standardowych, 400 g nabojów ze smarem.



A028

3. Dane techniczne

wydajność:	0,35 cm ³ / ruch
ciśnienie robocze:	700 bar
podawane środki smarne:	smary NLGI 2
pojemność zbiornika smaru:	400 g
wyposażenie:	manometr, wężyk dł. 600 mm, 2 końcówki smarowe 4 szczękowe, rurka sztywna dł. 180 mm.

4. Rodzaje smarownic

numer kat.	zakres manometru	powrót tłoka w zbiorniku
30420.11	0- 1000 bar	pręt
30421.11	0- 600 bar	pręt

5. Akcesoria

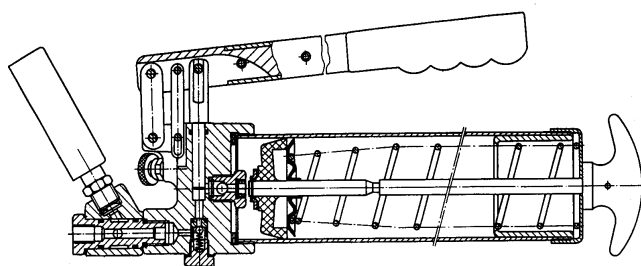
Głowice z mocowaniem hydraulicznym zaciskane za pomocą opisanych smarownic powinny być wyposażone w specjalne wysokociśnieniowe smarowniczkę (nr kat. 32310) i zawory zwalniające (nr kat. 32320).



A024



A025



A030

LA-V-1404-11 (zastrzeżenie możliwości zmian)

Karta katalogowa

Wysokociśnieniowa smarownica ręczna

6. Obsługa

Napełnianie

1. Odkręcić śrubę zaworu odpowietrzającego w lewo.
2. Zdecydowanym ruchem pociągnąć za uchwyt mechanizmu powrotu tłoka, wyciągnąć pręt ze zbiornika i zahaczyć w otworze pokrywy zbiornika.
3. Wykręcić zbiornik smaru z głowicy.
4. Wyjąć pusty kartridż.
5. Włożyć nowy kartridż:
- zdjąć tylną pokrywę kartridża, wsunąć kartridż do zbiornika a następnie otworzyć przednią pokrywę.
6. Wkręcić zbiornik smaru do głowicy.
7. Zwolnić pręt lub łańcuszek z zaczepu i wsunąć całkowicie do zbiornika smaru.
8. Kilkakrotnie poruszyć dźwignią smarownicy w celu usunięcia powietrza znajdującego się w głowicy.
9. Po odpowietrzeniu głowicy zamknąć zawór odpowietrzający.
10. Sprawdzić czy zawór zwalniający jest zamknięty.
11. Smarownica jest gotowa do pracy.

Podłączanie smarownicy

1. W obsługiwany urządzeniu oczyścić kalamitkę. Podłączyć końcówkę czteroszczękową do kalamitki.
2. Obrócić manometr w stronę operatora.
3. Upewnić się, że zawór odpowietrzający i zawór zwalniający są zamknięte.

Wytwarzanie ciśnienia

Poruszać dźwignią smarownicy aż do osiągnięcia wymaganego ciśnienia.

Odłączanie smarownicy

Uwaga: Należy ściśle przestrzegać poniższych zaleceń.

1. Odkręcić śrubę zaworu zwalniającego o pół obrotu w lewo. Nadmiar smaru powóci wewnętrznym kanałem do zbiornika. Nie należy odkręcać śruby całkowicie.
2. Odczekać aż obniży się ciśnienie w układzie i delikatnie odłączyć końcówkę smarowniczą od kalamitki.
3. Zamknąć zawór zwalniający.

Uwaga: W wypadku używania urządzenia jako klasycznej smarownicy przed odłączeniem od kalamitki nie jest konieczne otwieranie zaworu zwalniającego.