

1. Przeznaczenie

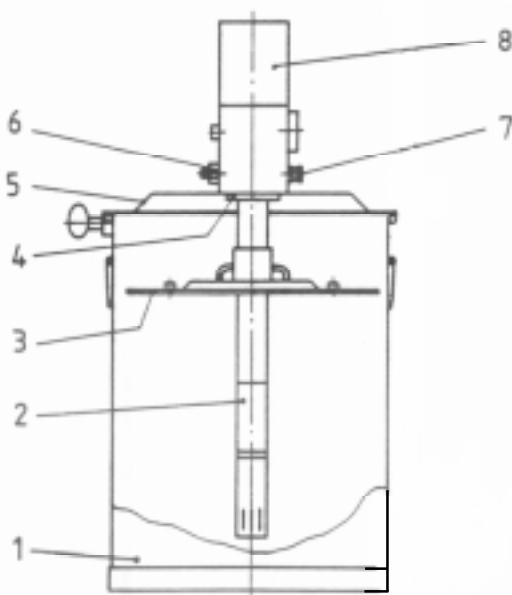
Pompa przeznaczona jest do podawania środków smarnych bezpośrednio z fabrycznych pojemników o pojemności od 14 do 200 kg. W zależności od zastosowania należy dobrać pompę o odpowiednim przełożeniu ciśnienia i wydajności. Pompa może podawać smary o klasie konsystencji od NLGI 000 do NLGI 3 o ile ich lepkość pozorna nie przekracza 5000 mPa.s

2. Dane techniczne

przełożenie ciśnienia: 5:1 / 10:1 / 20:1 / 60:1
 wydajność: 1500 / 1350 / 890 / 500 cm³/min
 max. wydajność na skok tłoka: 20 / 20 / 7,5 / 7,5 cm³
 ciśnienie max. (dla 6 bar): 27 / 67 / 115 / 335 bar
 ciśnienie powietrza: 2- 6 bar
 max. zapotrzebowanie powietrza: 13 m³/h
 przyłącze powietrza: G1/4
 przyłącze smaru: G1/4
 podawane środki: smary o klasie konsystencji NLGI 000- NLGI 3 (5:1- NLGI 1)

3. Opis techniczny

Pompa jest pompą tłokową o napędzie pneumatycznym. Maksymalne ciśnienie powietrza: 10 bar. W skład pompy wchodzi: zbiornik osłonowy (1), pompa rurowa (2), płyta nadążna (3), nakrętka mocująca (4), pokrywa (5), przyłącze smaru (6), zawór odpowietrzający (7), silnik pneumatyczny (8).



A014



A013

4. Rodzaje pomp

przełożenie ciśnienia/ wielkość pojemnika	5:1	10:1	20:1	60:1
14 do 18 kg ID 255- 290 mm zbiornik osłonowy D300 x 380	40330	40310	40320	40340
20 do 25 kg ID 290- 350 mm zbiornik osłonowy D375 x 480	40331	40311	40321	40341
50 kg ID 350- 410 mm max. wysokość 640 mm	40332	40312	40322	40342
200 kg ID 560- 600 mm	40334	40314	40324	40344

5. Wyposażenie dodatkowe

Pompy przeznaczone do pojemników o pojemności do 50 kg mogą być wyposażone dodatkowo w dwukołowy wózek (nr kat. 40550) umożliwiający ich łatwe przemieszczanie.

Dla beczek 200 kg dostępny jest system „easy lift” nr kat. 40283 ułatwiający wymianę pojemników ze smarem przy wykorzystaniu żurawika.

Uwaga: pompę należy zasilać wyłącznie czystym i suchym sprężonym powietrzem.

LA-V-1204-02 (zastępuje się możliwością zmian)

6. Instalacja

Pompy do pojemników 50 i 200 kg są montowane bezpośrednio na oryginalnych pojemnikach fabrycznych. Pompy 25 kg i mniejsze montowane są na dostarczonych zbiornikach osłonowych, do których wkładane są oryginalne pojemniki fabryczne. Nie ma potrzeby przeładowywania środka smarnego.

Pompa powinna być instalowana w suchym i niezapylnym miejscu. Należy zapewnić swobodny dostęp do pompy w celu wymiany pojemników ze smarem. Temperatura otoczenia powinna odpowiadać parametrom stosowanego środka smarnego.

W zależności od wielkości pojemnika smaru należy przygotować odpowiednią płytę nadążną. Pompy dostarczane są z zestawem części umożliwiającym montaż płyty nadążnej o wymaganej średnicy. W zależności od średnicy posiadanego zbiornika należy wybrać odpowiednie krążki metalowe i fartuch gumowy zgodnie z poniższym rysunkiem.

7. Pierwsze uruchomienie

Ciśnienie powietrza zasilającego pompę nie może przekraczać 10 bar. Należy stosować odpowiedni regulator ciśnienia powietrza.

Pompy są testowane i wstępnie napełniane przez producenta. Pompa rozpoczyna pracę natychmiast po podłączeniu powietrza.

W celu uruchomienia pompy należy:

- umieścić płytę nadążną w pojemniku ze smarem i docisnąć, tak aby smar wydostał się z otworu,
- umieścić pompę w otworze pokrywy i zabezpieczyć nakrętką,
- wsunąć rurę pompy do otworu w płycie nadążnej tak aby pokrywa oparła się na krawędzi pojemnika smaru lub zbiornika osłonowego,
- dokręcić śruby motylkowe znajdujące się na krawędzi pokrywy,
- podłączyć przewód pneumatyczny,

- zwiększać powoli ciśnienie powietrza aż do startu pompy,

- odczekać aż smar pojawi się na wyjściu pompy. W razie potrzeby należy pompę odpowietrzyć za pomocą zaworu odpowietrzającego.

Jeżeli po uruchomieniu pompa nie podaje smaru to należy: wyjąć pompę z pojemnika, docisnąć płytę nadążną tak aby smar wydostał się z otworu i ponownie przeprowadzić pierwsze uruchomienie pompy.

Jeżeli pompa nie będzie używana przez dłuższy okres czasu należy odłączyć od pompy przewód pneumatyczny.

8. Wymiana pojemników ze smarem

Wymiana pojemnika ze smarem następuje zgodnie z zasadami pierwszego uruchomienia. W czasie wymiany pojemnika ze smarem należy zwrócić uwagę na czystość. Jakikolwiek zanieczyszczenia smaru mogą spowodować awarię pompy i/lub współpracującego układu. Przed przystąpieniem do wymiany pojemnika smaru należy odłączyć od pompy przewód pneumatyczny.

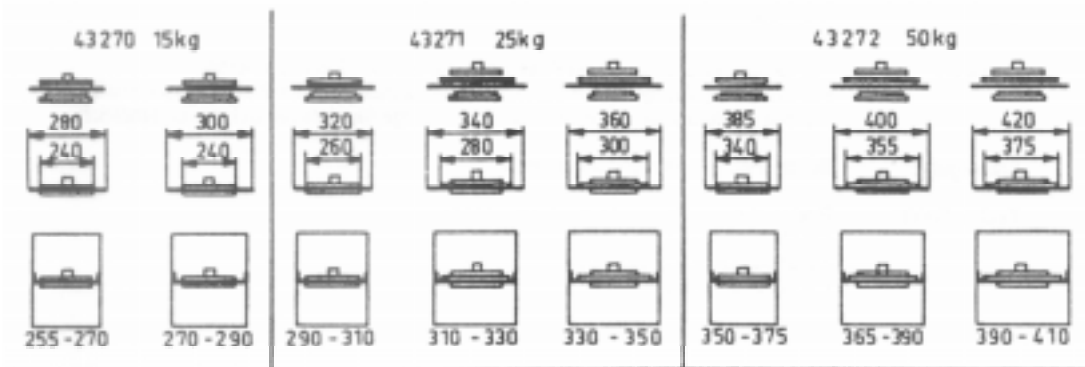
9. Wykrywanie i usuwanie usterek

Uwaga: Przed przystąpieniem do napraw należy odłączyć przewód pneumatyczny.

Silnik pompy pracuje lecz pompa nie podaje smaru:

- obecność pęcherzy powietrza w smarze. Należy wyjąć pompę, docisnąć płytę nadążną i ponownie uruchomić pompę. W razie potrzeby należy użyć zaworu odpowietrzającego,
- obecność zanieczyszczeń w smarze. Należy wyjąć pompę ze zbiornika oczyścić otwory ssące na rurze pompy oraz tłok.

Jeżeli pompa nadal nie pracuje prawidłowo należy skontaktować się z dostawcą.



A016

LA-V-1204-02 (zastrzeżenie się możliwość zmian)