

1. Przeznaczenie

Pompa przeznaczona jest do napełniania smarem zbiorników pomp centralnych systemów smarowania bezpośrednio z fabrycznych pojemników. Stosowanie pomp napełniających eliminuje konieczność przeładowywania smaru i zabezpiecza układ przed wprowadzeniem zanieczyszczeń. Pompa może być wyposażona w złącze służące do napełniania smarownic ręcznych.

2. Opis techniczny

Pompa napełniająca jest pompą tłokową o napędzie ręcznym- dźwigniowym. W skład pompy wchodzi:

- pompa rurowa,
- płyta nadążna,
- pokrywa pojemnika,
- zbiornik zabezpieczający (nie dotyczy 44370).

Pompa może być wyposażona w wąż o długości 1,5 m z odpowiednią końcówką (nr kat. 40250.01).

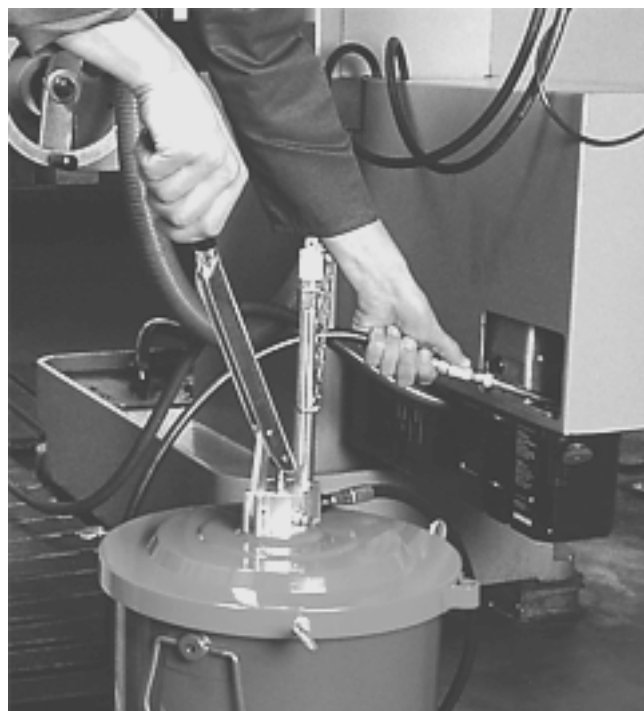
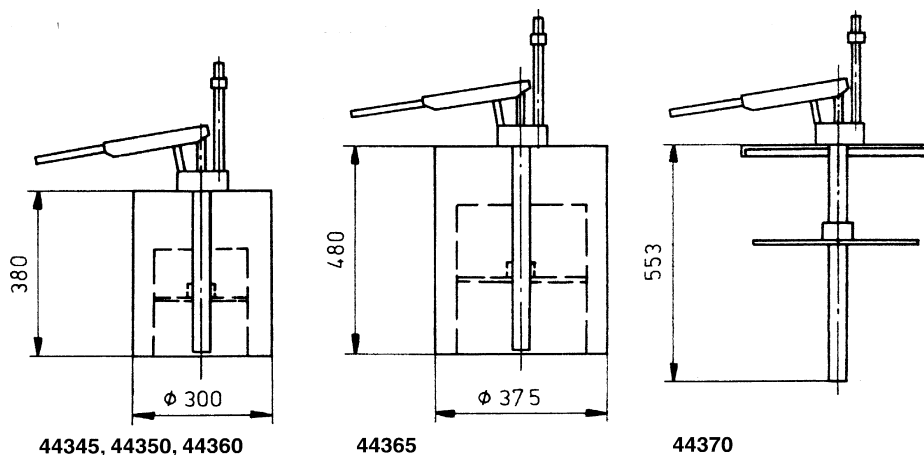
3. Dane techniczne

wydajność: 20 cm³/ ruch
ciśnienie: 20 bar
podawane środki smarne: smary NLGI do 2

4. Wyposażenie

Pompa może być wyposażona w dwukołowy wózek (nr kat. 40550) umożliwiający jej łatwe przemieszczanie.

5. Gabaryty



6. Rodzaje pomp

A012

numer kat.	wielkość pojemnika fabrycznego	wymiary zbiornika zabezpieczającego
44345	ID175- 195 mm 5- 9 kg	D300 x 380 mm
44350	ID230-250 mm 10- 13 kg	D300 x 380 mm
44360	ID255-290 mm 14- 18 kg	D300 x 380 mm
44365	ID290- 350 mm 22- 25 kg	D375 x 480 mm
44370	ID350-410 mm 50 kg	bez zbiornika zabezpieczającego

A001

7. Instalacja

Pompy do pojemników 50 kg są montowane bezpośrednio na oryginalnych pojemnikach fabrycznych. Pompy 25 kg i mniejsze montowane są na dostarczonych zbiornikach osłonowych, do których wkładane są oryginalne pojemniki fabryczne. Nie ma potrzeby przeładowywania środka smarnego.

Pompa powinna być instalowana w suchym i niezapyłonym miejscu. Należy zapewnić swobodny dostęp do pompy w celu wymiany pojemników ze smarem. Temperatura otoczenia powinna odpowiadać parametrom stosowanego środka smarnego.

W zależności od wielkości pojemnika smaru należy przygotować odpowiednią płytę nadążną. Pompy dostarczane są z zestawem części umożliwiającym montaż płyty nadążnej o wymaganej średnicy. W zależności od średnicy posiadanego zbiornika należy wybrać odpowiednie krążki metalowe i fartuch gumowy zgodnie z poniższym rysunkiem.

8. Pierwsze uruchomienie

W celu uruchomienia pompy należy:

- umieścić otwarty pojemnik ze smarem w zbiorniku osłonowym (dotyczy pojemników 25 kg i mniejszych),
- umieścić płytę nadążną w pojemniku ze smarem i docisnąć, tak aby smar wydostał się z otworu,
- umieścić pompę w otworze pokrywy i zabezpieczyć nakrętką,
- wsunąć rurę pompy do otworu w płycie nadążnej tak aby pokrywa oparła się na krawędzi pojemnika smaru lub zbiornika osłonowego,
- dokręcić śruby motylkowe znajdujące się na krawędzi pokrywy,
- wykonać kilka ruchów dźwignią pompy,
- odczekać aż smar pojawi się na wyjściu pompy. W razie potrzeby należy pompę odpowietrzyć za pomocą zaworu odpowietrzającego.

Jeżeli po uruchomieniu pompa nie podaje smaru to należy: wyjąć pompę z pojemnika, docisnąć płytę nadążną tak aby smar wydostał się z otworu i ponownie przeprowadzić pierwsze uruchomienie pompy.

9. Wymiana pojemników ze smarem

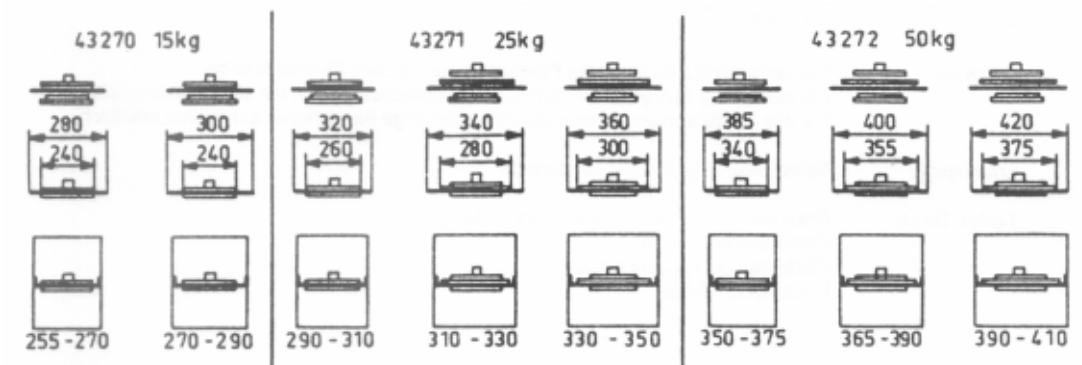
Wymiana pojemnika ze smarem następuje zgodnie z zasadami pierwszego uruchomienia. W czasie wymiany pojemnika ze smarem należy zwrócić uwagę na czystość. Jakikolwiek zanieczyszczenia smaru mogą spowodować awarię pompy i/lub współpracującego układu.

10. Wykrywanie i usuwanie usterek

Pompa nie podaje smaru:

- obecność pęcherzy powietrza w smarze. Należy wyjąć pompę, docisnąć płytę nadążną i ponownie uruchomić pompę. W razie potrzeby należy użyć zaworu odpowietrzającego,
- obecność zanieczyszczeń w smarze. Należy wyjąć pompę ze zbiornika oczyścić otwory ssące na rurze pompy oraz tłok.

Jeżeli pompa nadal nie pracuje prawidłowo należy skontaktować się z dostawcą.



A016